

АКТУАЛЬНО

Время ремонтов

В ОАО «Славнефть-ЯНОС» продолжается весенняя ремонтная кампания. Для большинства установок основного производства горячая пора уже миновала, некоторые будут остановлены на капитальный ремонт в мае.

В марте-апреле ремонтные работы проводились на 16 технологических объектах цехов № 1, 4, 5, 16 и катализитического производства, а кроме того – на КМ-2. Практически все они вышли в настоящее время на режим.

В период капитального ремонта на установке катализитического производства ЛГ-35/11 силами генподрядчика ЗАО «Спецмонтаж» были выполнены и работы по техническому перевооружению. Заменен физически изношенный сепаратор С-1, находившийся в эксплуатации более 40 лет. Печи П-1 и П-3 и все насосы установки приведены в полное соответствие современным требованиям Ростехнадзора. Проведена перезагрузка катализатора на реакторном блоке рифформинга – новая разработка фирмы УОР позволит выпускать бензины с более высокими октановыми характеристиками (95 вместо 92).

В мае работы по техперевооружению начнутся на установках АВТ-3, ВТ-6, Л-35/6, по реконструкции – на гидрокрекинге, ЛЧ-24/7 и ГФУ (секция № 2).

• Антонина РУМЯНЦЕВА

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Итоги первого квартала

За три месяца 2012 года предприятия ОАО «НГК «Славнефть» в соответствии с бизнес-

ПРОИЗВОДСТВО



(Начало на стр. 1)

Столь масштабные работы нельзя выполнить в сжатые сроки, отведенные на капитальный ремонт. Поэтому новые печи строятся на действующих объектах, а их подключение производится в период капитальных ремонтов. В марте-апреле осуществлялось подключение печей П-4 и П-5 на

ВЕТЕРАНЫ

Даже лица помолодели

19 апреля в ОАО «Славнефть-ЯНОС» состоялась встреча ветеранов завода с трудовым коллективом катализитического производства. Подобные встречи ветеранов труда, находящихся на заслуженном отдыхе, с коллективами цехов в последние

переработки нефти в 2006 году, и установка изомеризации бензиновых фракций, введенная в строй в прошлом году.

В ходе экскурсии по предприятию ветераны цеха № 3 ознакомились с новыми технологическими установками, смогли оценить масштабы модернизации действующих объ-

Повышаем энергоэффективность

установке АВТ-4 и печей реакторного блока П-1 и П-2 на Л-24/6, генподрядчики – ООО «РБС-холдинг» и ЗАО «Владимиртепломонтаж» соответственно. Предварительный анализ работы шатровых печей выявил их неэффективность, обусловленную недостатками конструкции (слишком большие размеры, устаревшие конфигурации форсунок, низкие теплотехнические показатели). В недалеком будущем они будут полностью заменены современными вертикальными цилиндрическими печами с системой утилизации тепла уходящих дымовых газов.

Кроме работ по замене печей в рамках программы энергосбережения на АВТ-4 будет оптимизирована схема теплообмена откачки с установки фракции 240-300С и изменена схема нагрева обессоленной

нефти в теплообменниках. На текущий год запланирован также ряд мероприятий на объектах каталитического производства. Это монтаж сборника парового конденсата на Л-35/6 и перевод линий сопровождения данной установки (55 штук) с парового на водяной обогрев с модернизацией теплофикационного контура и оптимизация системы управления компрессора Н-63/4 установки 1А-1М.

В общей сложности на выполнение мероприятий программы «Повышение энергоэффективности производства и сокращение расхода технологического топлива» в 2012 году будет направлено порядка 420 млн 600 тыс. рублей

• Антонина РУМЯНЦЕВА
Фото Сергея Иноземцева

